

[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]



■ 제품 특징

- 코크스 시편 및 흑연봉 절단기
- 코크스 시편 및 흑연봉을 일정한 크기로 절단할 수 있는 기계임
- 코크스 시편 및 흑연봉을 바이스에 고정된 후 냉각수 사용절단
- 절단 중 과부하시 자동 정지
- 시편 절단 후 원위치 복귀
- 바이스 이송속도 조절기능
- 절단 날 회전 속도 조절
- 시편 두께조절 듀얼(dual) 절단 기능
- 시료 위치 조절가능
- 슬러지 보호 주름관 부착
- 바이스 교체 시 slab 절단 가능
- 밀폐형으로 소음 최대방지

■ 사양

Size	mm	900x950x650
Motor		2hp, 220V, 2P
Shaft		25.4mm (1")
Vise	mm	150x80x250
rpm		0-3000 rpm
Diamond Saw		10"x25.4x1.2t
Vise Speed Motor		25W, 220V, S8125 GT
Vise Speed Motor Inverter		FR E520 0.2K

- ◆ 본 기기에 사용된 Motor는 고효율 모터로 전기소모가 적고 회전속도가 일정하며 소음과 진동이 없다.
- ◆ 제어장치에 사용된 미쓰비시 인버터는 공인된 제품으로 기기 운영시 셋팅 또는 기억된 기능에 변화가 없으며, 안정적으로 작동을 컨트롤한다.

[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]

☞ 본 기기는 코크스 및 시편을 절단하기 위한 기기이다.

◆ 기기 사용 전 준비 Preparations before using equipment

1. 전원코드 체결 여부
2. 냉각수 공급 라인 체크
3. Diamond Saw 체크
4. 스위치 작동여부 체크

[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]

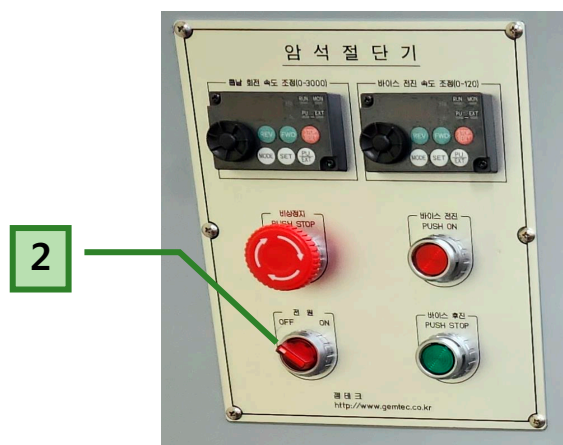
◆ 작동 순서 Operation Sequence

코크스 및 시편 절단 방법(Cutting)

1. 코크스 및 시편 바이스에 절단하고자 하는 시료를 고정한다.



2. 조작판넬 스위치에서 전원을 ON 하여 전원을 공급한다.



[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]

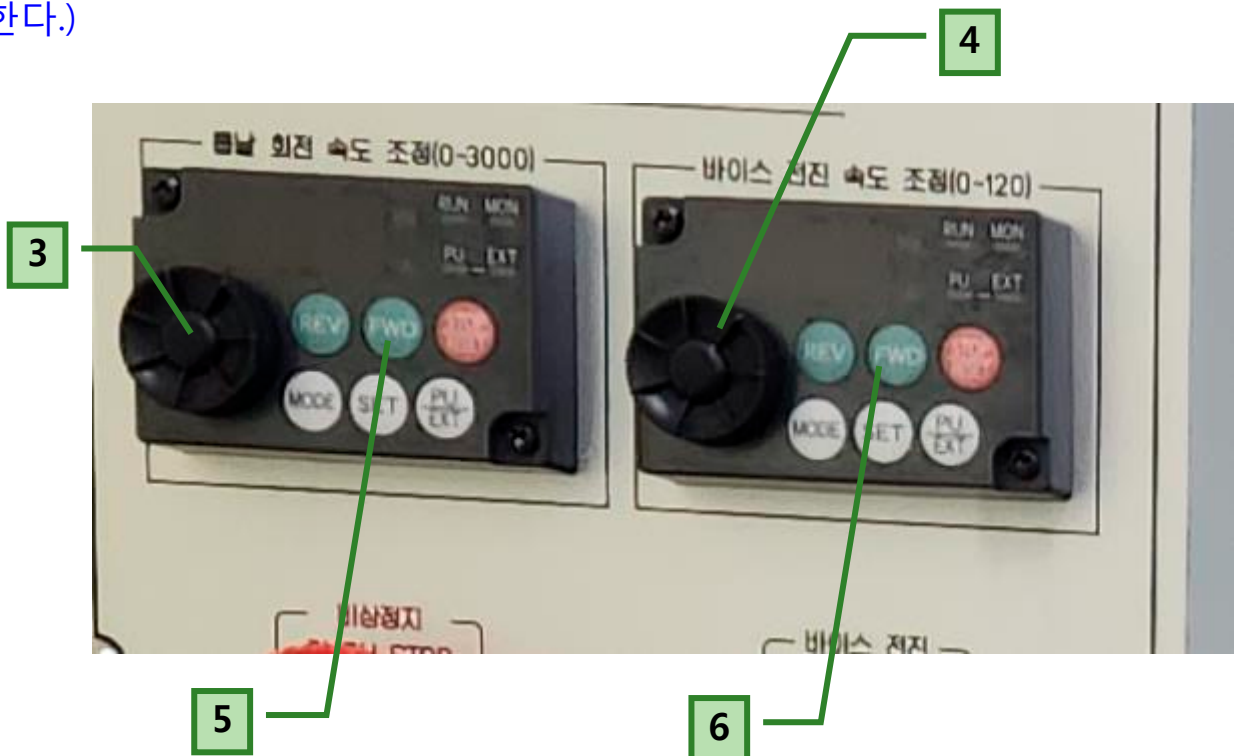
3. 톱날 회전속도를 약 2,500rpm으로 셋팅한다..

(원형레버를 우측으로 돌리면 가속, 좌측으로는 감속한다.)

4. 바이스 전진속도를 30~40 범위 안에 셋팅한다.

(원형레버를 우측으로 돌리면 바이스 속도가 가속, 좌측으로는 감속한다.)

(셋팅된 값은 메모리되어 있어서, 다시 시편을 절단할 때, 셋팅된 값을 지원한다.)

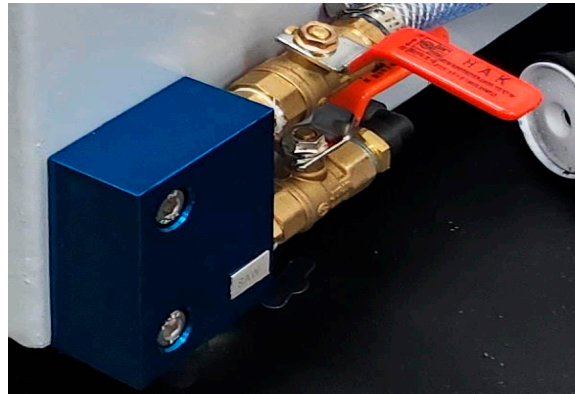


5. 톱날 회전속도 스위치(FWD)를 ON 한다.

6. 바이스 전진속도 스위치(FWD)를 ON 한다.

[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]

7. 냉각수 밸브를 OPEN하여 냉각수를 공급한다



8. 바이스 전진속도 스위치를 ON 한다



9. 이후 작동은 셋팅 값에 의하여 자동으로 진행되어 시편을 절단 후,
시작점으로 원위치한다.

(절단 진행 중 톱날 회전속도, 바이스 전진속도는 원형 레버조작으로 셋팅 값을 조절할 수 있다.)

[시편 절단기 Trim Saw Manufacturer]

10. 작업 중 후진버튼을 누르면 시작점으로 원위치된다.



※ 절단작업 중 비상시는 비상정지버튼을 누르면 정지한다.

또는 앞의 케이블 연결 스위치를 누르면 정지한다.



※ 작업 중 덮개를 OPEN하면 작업자의 안전을 위하여 자동정지한다.